Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : Safran AB-AE-TS / 0074 IND : 00

CODE FOURNISSEUR : *SUPPLIER NUMBER* MDM503377

Société Safran émettrice : ***Safran Aircraft Engines*** **prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.**
Issuing Safran company ***Safran Aero Boosters*** *grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.*
Safran Transmission systems

ELECTRON BEAM PROCESSES LTD.

Unit 4, Octimum –Forsyth Road, Woking
SURREY, GU21 5SF, UK

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés *Processes*	Référentiel Technique *Technisai Specification*	Statut *Status*	Restrictions techniques *Technical limitation*	Fin de Validité *Expiration Date*
1.3.3	Soudage FE / EB Welding	DMP43-002 / Pr-4020	Qualification		NOT LIMITED

N° de rapport *Report No.*	Observations *Remarks*
DQ-4020 Nadcap accreditation	

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
26/10/2016	F.JACQUES	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations *Facilities identification*	**Caractéristiques de l'installation** *Facilities features*	**Matériau(x)** *Material(s)*	**Domaine d'utilisation** *Operating scope*	**Commentaires** *Comments*

NUMERO INSTALLATION *INSTALLATION NUMBER*	Marque Machine *Machine brand*	Modele Machine *Machine model*	N° Série *Serial Number*
01231	HAWKER SIDDLEY DYNAMICS	HSDE 956	043
01090	HAWKER SIDDLEY DYNAMICS	HSDE 733	014
01079	HAWKER SIDDLEY DYNAMICS	HSDE 433	023
01232	CAMBRIDGE VACUUM ENGINEERING	LV 111 (CW 604)	RE3962

Type of Machine	Maximum Power	Size of Chamber	Motion of Work piece
1: HSD EB 956	25 KW	9'x 5'x 6' 2150 x 1540 x 1850 mm	X, Y, Z and Rotary, CNC control
2: CVE 111	4 KW	310 x 310 x 310 mm	Rotary Vertical & Horizontal CNC Control
3: HSD EB 733	6 KW	7'x 3'x 3'	X, Y, Z and Rotary
4: HSD EB 433	6 KW	7'x 3'x 3'	X, Y, Z and Rotary

Acier, Base Nickel, Base Co , Base Al, Base Ti
Steel, *Ni Base, Co base, Al base, Ti base*

Pièces soudées
welded parts